ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

АВТОМОБИЛЛАР СПИДОМЕТРЛАРИ ВА СПИДОМЕТРЛАРНИНГ УЗАТМАЛАРИ. ҚАРАШ ВА ФОЙДАЛАНИШ ТАРТИБИ

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАНА

СПИДОМЕТРЫ И ПРИВОДЫ СПИДОМЕТРОВ АВТОМОБИЛЬНЫЕ. ПОРЯДОК СОДЕРЖАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги
Тошкент

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАНА

СПИДОМЕТРЫ И ПРИВОДЫ СПИДОМЕТРОВ АВТОМОБИЛЬНЫЕ. ПОРЯДОК СОДЕРЖАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации
метрологии и сертификации
Ташкент

Предисловие

1. Разработан и внесен Узбекским агентством автомобильного и речного транспорта (Республиканским центром нормативно-технического обеспечения развития автомобильного и речного транспорта).

2. Утвержден и введен в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство «Узстандарт») №_____. от «_____»_____ 2017 г.

3. Взамен O'z RH 52-013 :2009

Информация о введении в действие» (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] ETISH BOSHQARMASI

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Агентства «Узстандарт»

Содержание

1. Область применения 1
2. Нормативные ссылки 1
3. Термины и определения 3
4. Общие положения 3
5. Поверка спидометров 4
6. Техническое обслуживание и ремонт спидометров и их приводов..... 4
7. Пломбирование спидометров и их приводов 5
8. Учет и оформление пломбирования спидометров и их приводов 7
9. Обязанности и ответственность лиц, связанных с эксплуатацией и пломбированием спидометрового оборудования 8
10. Порядок пломбирования спидометров и их приводов 9
Приложения:
Приложение А (обязательное)
Форма титульного листа журнала учета ремонтов, осмотров и пломбирования спидометров и их приводов..... 13
Приложение В (обязательное)
Журнал учёта ремонтов, осмотров и пломбирования
спидометров и их приводов 14
Приложение С (обязательное) Журнал учёта выдачи и замены
клейм пломбира 15
Приложение D (обязательное)
Акт техничекой неисправности спидометра 16
Приложение Е (обязательное)
Акт на списание спидометра 17
Приложение F (обязательное) Схемы пломбирования спидометров
и их приводов 18
Приложение G (справочное)
Применение спидометров 28

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

Ўзбекистон Республикаси стандартлаштириш тизими

Автомобиллар спидометрлари ва спидометрларнинг узатмалари. Қараш ва фойдаланиш тартиби

Система стандартизации Республики Узбекистан

Спидометры и приводы спидометров автомобильные. Порядок содержания и эксплуатации

Standardization system of Uzbekistan

Speedometers and drives speedometer car. Order of the contents and usages

Дата введения 30.03.2017

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает единый порядок содержания, эксплуатации и пломбирования спидометрового оборудования на автотранспортных средствах, эксплуатируемых на предприятиях, в организациях и учреждениях независимо от их форм собственности, а также физическими лицами - перевозчиками.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 8.262-2013	Государственная система измерений. Приборы показывающие автомобильных и мотоциклетных спидометров. Методика поверки.
ГОСТ 792-67	Проволока низкоуглеродистая качественная. Технические условия.
ГОСТ 1578-76	Спидометры автомобильные и мотоциклетные с приводом от гибкого вала. Общие технические условия
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6199 son bilan
«24» 03 2017-yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 3778-98	Свинец. Технические условия.
ГОСТ 12936-82	Спидометры автомобильные с электроприводом. Общие технические условия
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 18677-73	Пломбы. Конструкция и размеры
ГОСТ 18678-73	Чашки пломбировочные. Конструкция и размеры
ГОСТ 18679-73	Ушки для пломбирования. Конструкция и размеры
ГОСТ 18680-73	Детали пломбирования. Общие технические условия
ГОСТ 25651-83	Приборы автомобилей контрольно-измерительные. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 31282-2004	Устройства пломбировочные. Классификация
ГОСТ 31286-2005	Транспорт дорожный. Основные термины и определения
O'z DSt 8.003:2005	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Поверка средств измерений. Основные положения.
O'z DSt 8.008:2000	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Клейма поверительные и калибровочные. Правила изготовления, применения, хранения и гашения.
O'z DSt 8.010.1:2002	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть I. Основные и общие термины.
O' z DSt 8.010.2:2003	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 2. Средства измерений и их параметры.
O' z DSt 8.010.3: 2004	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Метрология. Термины и определения. Часть 3. Метрологическая служба.
O'z DSt 8.011:2004	Государственная система обеспечения единства измерений Республики Узбекистан. Аттестация средств измерений метрологическая. Организация и порядок проведения.
O'z DSt _____2017	Правила установки, пломбировки, поверки эксплуатации контрольных устройств (тахографов) автотранспортных средств.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Уэбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по O'z DSt 8.010.1, O'z DSt 8.010.2, O'z DSt 8.010.3, а также следующий термин с соответствующим определением:

Спидометр - техническое средство, устанавливаемое на механическое транспортное средство и предназначенное для непрерывного измерения и показания водителю пройденного расстояния и мгновенной скорости движения механического транспортного средства.

4 Общие положения

4.1 Спидометровое оборудование включает в себя:

спидометр;

тахограф;

редуктор привода спидометра;

электрический датчик спидометра;

гибкий вал привода спидометра;

электрическую проводку и штекерные разъемы

4.2 Спидометры в зависимости от конструктивных особенностей подразделяются на:

– механические, с приводом от гибкого вала (далее – механические);

– электромеханические, с электроприводом (далее – электромеханические);

– электронные.

4.3 Спидометры должны соответствовать требованиям ГОСТ 1578, ГОСТ 12936 и ГОСТ 25651.

4.4 Автотранспортное средство должно быть оснащено исправным и опломбированным спидометровым оборудованием.

4.4.1 Некоторые автотранспортные средства помимо спидометров оснащены тахографами, от которых зависит работа спидометров (скорость и пройденный путь). Тахографы должны быть исправны и отрегулированы в сервисной мастерской.

4.5 Эксплуатация, автомобиля с неисправным спидометровым оборудованием, нарушенной пломбировкой и не поверенным государственным поверителем или работником метрологической службы, Аккредитованной в установленном порядке, спидометром запрещается.

4.6 Эксплуатацию и обслуживание тахографов необходимо производить в соответствии с O'z DSt_____2017.

4.7 Контроль за техническим состоянием спидометрового

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
INNOVATSION TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

оборудования возлагается на руководителя, или должностное лицо перевозчика, на которых действующими инструкциями или правилами, соответствующим распоряжением, либо в силу занимаемого ими служебного положения или договора возложены ответственность за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств.

5 Поверка спидометров

5.1 Спидометры всех типов подлежат государственной поверке в соответствии с O'z DSt 8.003.

5.2 Методики и операции поверки проводятся по ГОСТ 8.262.

5.3 Первичная поверка проводится при выпуске спидометров из производства или после их ремонта.

5.4 Межповерочный интервал составляет 12 месяцев. [1]. Ответственность за соблюдение выполнения периодичности поверок спидометрового оборудования возлагается на руководителя предприятия или владельца автотранспортного средства.

5.5 Спидометры, признанные годными после проведения первичной или периодической поверок, подлежат клеймению и пломбированию государственным поверителем.

5.6 Оттиск государственного поверительного клейма должен иметь четкое обозначение в соответствии с O'z DSt 8.008.

6 Техническое обслуживание и ремонт спидометров и их приводов

6.1 Для поддержания спидометров в рабочем состоянии проводится техническое обслуживание.

6.2 Работы по техническому обслуживанию спидометров проводятся на линиях (постах) технического обслуживания и диагностики механического транспортного средства.

6.3 Периодичность по видам технического обслуживания регламентируется Руководством по эксплуатации автотранспортного средства.

6.4 Ежедневное обслуживание

6.4.1 Проверка правильности и целостности о пломбирования спидометра и его привода выполняется должностными лицами, ответственными за выпуск автомобиля на линию.

6.4.2 Проверка вращения барабанчика с цифрами-указателями пробега и отклонение стрелки спидометра производится на ходу автомобиля.

6.5 Первое техническое обслуживание

6.5.1 Для спидометров с механическим приводом

6.5.1.1 Проверка надежности крепления гибкого вала к спидометру и к коробке передач, а также целостность оболочки гибкого вала. Гайки должны быть завернуты до отказа от руки полностью. В креплении наконечников оболочки гибкого вала (при покачивании рукой) не должно быть люфта.

6.5.1.2 Гибкий вал должен быть закреплен скобами, не должен иметь

© ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

крутых изгибов, особенно вблизи его концов и провисаний над дорожным покрытием.

6.5.1.3 Проверка наличия пломб и правильности пломбирования спидометра и его привода.

6.5.2 Для спидометров с электрическим приводом

6.5.2.1 Проверка состояния и надежности крепления проводов спидометра и датчика. Провода спидометра и датчика не должны иметь повреждений и должны быть закреплены.

6.5.2.2 Проверка наличия пломб и правильности пломбирования спидометра и его привода.

6.6 Второе техническое обслуживание

6.6.1 Выполнить работу по п. 6.4.1 и 6.4.2 настоящего стандарта.

6.6.2 Проверка вращения барабанчика с цифрами - указателями пробега и правильности, показаний скорости по одной точке методом сравнения показаний спидометра с показаниями прибора, установленного на диагностическом участке.

6.6.3 Проверка правильности пломбирования спидометра и его привода

6.7 Сезонное обслуживание

6.7.1 Для спидометров с механическим приводом.

Замена смазки гибкого вала механического привода спидометра.

6.7.2 Для спидометров с электрическим приводом.

Замена смазки цилиндрических шестерен электрического датчика спидометра.

6.7.3 После проведения монтажно - демонтажных работ установить на автомобиль опломбированный спидометр, произвести опломбирование привода спидометра и сделать отметку в листке учета (показание спидометра, спидометровое оборудование опломбировано, подпись лица, ответственного за пломбирование).

6.8 Ремонт средств измерений могут проводить организации, имеющие соответствующие условия и квалифицированный персонал.

6.8.1 Ремонт спидометров проводится:

- по заявке водителя, который выявил неисправность в процессе эксплуатации;

- при выявлении неисправности при проведении технического обслуживания;

- при выявлении неисправности при проведении поверки.

При ремонте спидометра с электрическим приводом на ремонт должен быть представлен спидометр совместно с электрическим приводом.

6.8.2 После ремонта спидометра необходимо произвести его поверку и опломбировать.

7 Пломбирование спидометров и их приводов

7.1 Новые автомобили в период действия гарантии должны

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

эксплуатироваться со спидометрами, имеющими пломбу завода-изготовителя.

В случае нарушения заводской пломбировки в гарантированный период или поступления новых автомобилей с завода — изготовителя с неопломбированным спидометровым оборудованием до ввода автомобиля в эксплуатацию необходимо составить акт совместно с представителями метрологической службы, в котором должны быть указаны причины перепломбировки, дата и показания спидометра.

7.2 По истечении гарантийного срока эксплуатации автомобиля спидометр пломбируется метрологической службой с постановкой пломбы на съемный ободок спидометра в соответствии с приложением по схеме на рисунке F.3. Привод спидометра перепломбируется с постановкой пломб предприятия.

7.3 При установке спидометров на автомобиль необходимо опломбировать их в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

7.3.1 На автомобилях всех марок на спидометры доремонтного периода, а также на спидометры, у которых на ободке отсутствует буртик для сверления отверстий, после их поверки вместо пломбы на стекло, закрывающее блок приборов, либо на циферблат спидометра (стекло спидометра) нанести оттиск клейма.

7.3.2 При проведении ремонтных работ (за исключением спидометра, на ободке которого отсутствует буртик) надо выполнить в обязательном порядке работы по сверлению отверстий на ободке и корпусе спидометра для установки пломбы.

7.4 Для пломбирования спидометров и их приводов (датчиков) организации-владельцы транспортных средств должны использовать детали пломбирования в соответствии с ГОСТ 18677, ГОСТ 18678, ГОСТ18679, ГОСТ 18680.

7.5 Оттиск клейма на пломбе предприятия должен иметь четкое обозначение в соответствии с приложением F рисунок F.1: на одной стороне наименование предприятия, на другой - две последние цифры года, квартал и номер клейма.

По истечении срока действия клеймо пломбира подлежит уничтожению.

7.6 Для пломбирования спидометров и их приводов необходимо использовать пломбы свинцовые.

7.6.1 Пломбы должны быть изготовлены из промышленного свинца марки СО или С1 по ГОСТ 3778 и отработанных пломб тех же марок в соотношении 70 % промышленного свинца и 30 % отработанных пломб.

7.6.2 Отверстия в пломбе должны допускать свободный проход проволоки (лески).

7.6.3 Пломба должна легко поддаваться сжатию ручным пломбиром и после сжатия иметь четкий оттиск клейма, а внутренние поверхности пломбы должны быть плотно прижаты друг к другу и не должны допускать движения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
ANDIY STION RUCHHHHHHHH

проволоки (лески).

7.6.4 Пломба должна быть механически прочной, надежно обеспечивать зажим проволоки (лески), исключающей снятие ее по проволоке (леске).

7.7 Для пломбирования спидометров необходимо использовать леску капроновую 0,6-0,7 mm, а также проволоку стальную низкоуглеродистую общего назначения ГОСТ 3282, диаметром 0,4-1,0 mm или стальную низкоуглеродистую, качественную ГОСТ 792, диаметром 0,5-1,0 mm.

Условное обозначение применяемой проволоки:

- проволока диаметром 0,5 mm термически обработанная, светлая:
- проволока 0,5-0-С ГОСТ 3282;
- проволока диаметром 0,5 mm, термически обработанная, черная:
- проволока 0,5-0,4 ГОСТ 3282;
- проволока низкоуглеродистая качественная без покрытия диаметром 0,5 mm: проволока КС 0,5 ГОСТ 792;
- проволока низкоуглеродистая качественная оцинкованная диаметром 0,5 mm: проволока КО ГОСТ 792.

При пломбировке спидометров проволоку диаметром 0,4-0,6 mm необходимо скрутить вдвое (5-6 витков на 1 cm), проволоку в одну жилку можно применять при диаметре 0,7 mm и выше.

Запрещается применять проволоку повторно, а также проволоку из цветных металлов.

8 Учет и оформление пломбирования спидометров и их приводов

Для контроля и учета технического состояния, ремонта и пломбирования спидометрового оборудования устанавливается следующая документация.

8.1 Пломбирование спидометров, гибких валов и электрических приводов учитывается в журнале.

Форма заполнения журнала по учету ремонта, осмотров и пломбирования спидометров и их приводов производится в соответствии с приложениями А и В. Этот журнал должен храниться в производственно - техническом отделе (ПТО) или у должностного лица, ответственного за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств.

8.2 Сменные пуансоны пломбиров с указанием кварталов года должны храниться в сейфе бухгалтерии (кассира).

Учет выдачи и замены клейм по кварталам года необходимо производить в журнале в соответствии с приложением С.

Применение пуансонов для других целей категорически запрещается.

8.3 При технической неисправности спидометрового оборудования, а также в случаях, вызывающих необходимость нарушения пломбирования (ТО, ремонт спидометрового оборудования или автомобиля) в присутствии водителя составляется акт в соответствии с приложением D. Срок хранения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

актов 1 год. В случае перепломбирования спидометра, связанного с изменением показании счетчика, акт составляется в 2-х экземплярах. Один экземпляр акта после отметки в журнале (Приложение А) и лицевой карточке автомобиля подшивается в формуляр автомобиля, который хранится в ПТО предприятия или у должностного лица, ответственного за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, другой экземпляр должен быть передан в службу эксплуатации для внесения в путевой лист новых показаний счетчика перед выездом.

8.4 При списании спидометра комиссией составляется акт на списание в соответствии с приложением Е на основании «Извещения о непригодности», выданного метрологической службой, имеющей соответствующие условия и квалифицированный персонал.

9 Обязанности и ответственность лиц, связанных с эксплуатацией и пломбированием спидометрового оборудования

9.1 Ответственные лица за пломбирование спидометрового оборудования назначаются приказом руководителя предприятия с указанием номеров клейм пломбиров.

9.2 Обжатие пломб спидометрового оборудования должно производиться лично ответственным лицом за пломбирование спидометрового оборудования. Запрещается передавать пломбир с клеймом другим лицам и производить пломбирование других объектов, не относящихся к спидометровому оборудованию.

9.3 Пломбиры с пуансонами должны выдаваться ответственным лицам через бухгалтерию предприятия. Хранение пломбиров с пуансонами текущего года и квартала, находящихся у ответственных лиц, производится в закрытых недоступных для других лиц местах и контролируется руководством предприятия.

9.4 Должностные лица, ответственные за выпуск автомобилей на линию, должны ежедневно проверять исправность спидометра, гибкого вала или электрического датчика, их пломбирование, а также контролировать соответствие записей в путевых листах с показаниями спидометров.

9.5 Водитель обязан следить за исправностью и состоянием пломбирования спидометра и его привода.

В случае выхода из строя спидометрового оборудования водитель обязан:

9.5.1 Сделать отметку в путевом листе с указанием места и времени поломки. Указать в путевом листе показания спидометра.

9.5.2 При работе в городе доставить имеющийся, груз или пассажиров к месту назначения и возвратиться в автопредприятие, соблюдая необходимые меры предосторожности.

9.5.3 При междугородней перевозке имеющийся груз или пассажиров доставить до места назначения и совместно с представителями грузовой или

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

пассажирской автостанции составить акт на неисправность спидометрового оборудования, загрузиться и вернуться в автотранспортное предприятие, соблюдая необходимые меры предосторожности.

9.6 За управление транспортным средством с нарушенной пломбировкой или неисправным спидометровым оборудованием, за исключением случаев, перечисленных в п. 9.5.2 и 9.5.3 водители несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Республики Узбекистан.

9.7 За выпуск на линию транспортных средств с нарушенной пломбировкой или неисправным спидометровым оборудованием должностные лица перевозчика несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

10 Порядок пломбирования спидометров и их приводов

10.1 Пломбирование спидометрового оборудования должно производится с таким расчетом, чтобы исключить доступ к счетному механизму спидометров, приводу, электрическому датчику и штекерным соединениям с целью изменения показании спидометра.

10.2 Перед пломбированием необходимо тщательно проверить и убедиться, что спидометр, гибкий вал с накидными гайками или счётчик, электрический датчик с приводами и штекерные соединения были стандартные и не подвергались каким - либо переделкам.

Кроме того, необходимо проверить завальцовку ранта спидометра, отсутствие дополнительных сверлений в корпусе спидометра, включая шпильки крепления и прочие нарушения целостности спидометра, гибкого вала или счетчика, электрического датчика и приводов, штекерных соединений. При выявлении каких-либо дефектов в спидометрах, гибких валах, электрических датчиках и штекерных соединениях должна производиться их замена.

10.3 Накидные гайки на обоих концах оболочки гибкого вала, винты (болты) крепления спидометра к щитку приборов должны быть затянуты.

10.4 Проволока (леска) должна быть продета через все отверстия в спидометровом оборудовании, указанные настоящим стандартом и через отверстия пломбы.

Навешивание пломбы производить в соответствии с приложением F по рисунку F.2. Концы проволоки (лески) пропустить через входные отверстия пломбы, после чего один конец проволоки закрутить вокруг второго, а затем вокруг первого в последовательном порядке. Образовавшийся узел втянуть до упора в камеру пломбы, концами обогнуть по периметру (окружности) пломбу, вновь пропустить через входные отверстия и зажать пломбиром.

10.5 Общий порядок пломбирования спидометров

10.5.1 Пломбирование ободка показывающего устройства спидометра.

Пломбирование ободка показывающего устройства спидометра

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

проводится государственным поверителем при периодической поверке.

На спидометрах, имеющих в корпусе спидометра заводские устройства для пломбирования (отверстия в корпусе, головка винтов), ободок спидометра пломбируется.

На спидометрах, пришедших с заводов - изготовителей без устройств для пломбирования, при выполнении ремонтных работ спидометра необходимо одновременно проводить работы по выполнению указанных устройств в следующем порядке:

просверлить в ободке спидометра четыре сквозных отверстия диаметром 1,5 mm с таким, расчетом, чтобы отверстия проходили через фланец корпуса спидометра в соответствии с приложением F рисунок F.3, разрез А-А. Отверстия в ободке спидометра должны быть расположены попарно - два в верхней части корпуса и два в нижней, на расстоянии 10 mm друг от друга. При пломбировании проволоку (леску) необходимо пропустить в правое нижнее отверстие, обвести вправо по периметру спидометра и вдеть в верхнее правое отверстие, затем в левое нижнее отверстие, обвести влево по периметру спидометра и вдеть в верхнее левое отверстие. Выступающие концы проволоки надо пломбировать на лицевой части спидометра.

10.5.2 Пломбирование механических спидометров с механическим приводом от гибкого вала

10.5.2.1 Пломбирование показывающего устройства механического спидометра

Принципиальная схема пломбирования показывающего устройства механического спидометра приведена на рисунке F.9 приложения F. Пломбировочная проволока (леска) пропускается через отверстия в ушках скоб крепления показывающего устройства 1, ушке гайки гибкого вала 2, пломбировочной планке 3, продетой через отверстие в скобе 4, отверстия в щитке приборов, затем оба конца выводятся на его лицевую часть и опрессовываются пломбой 5.

10.5.2.2 Пломбирование привода механического спидометра

Принципиальная схема пломбирования гибкого вала механического спидометра приведена на рисунке F.10 приложения F. Пломбировочная проволока пропускается через отверстия в ушке гайки гибкого вала 1, головке болта крепления стопорной пластины привода спидометра 2 и отверстие пломбы 3.

10.5.3 Пломбирование электромеханических спидометров

10.5.3.1 Пломбирование показывающего устройства электромеханического спидометра.

Принципиальная схема пломбирования показывающего устройства электромеханического спидометра приведена на рисунке F.6 приложения F. Пломбировочная проволока (леска) пропускается через отверстия в ушке скобы крепления показывающего устройства 1, винта крепления защитного колпачка штекерного разъема 2, отверстия, проколотые шилом в торцевой и

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

боковой стенках защитного колпачка штекерного разъема 3, 4, в ушке скобы крепления показывающего устройства 5, винта крепления электромотора показывающего устройства 6, щитка приборов 7 и пломбы 8.

10.5.3.2 Пломбирование датчика электромеханического спидометра

Принципиальная схема пломбирования датчика электромеханического спидометра приведена на рисунке F.7 приложения F. Пломбировочная проволока пропускается через отверстия винта крепления присоединительной колонки электроприводов 1, винта крепления крышки электрического датчика 2, в головке болта крепления электрического датчика к редуктору 3, в шпильке крепления редуктора 4, прилива на коробке передач 5 и отверстия пломбы 6.

10.5.4 Пломбирование промежуточного штеккерного разъема электромеханического спидометра.

Принципиальная схема пломбирования промежуточного штеккерного разъема электромеханического спидометра приведена на рисунке F.8 приложения F. Пломбировочная проволока пропускается через отверстия головок болтов крепления защитного колпачка штеккерного разъема и отверстия пломбы.

10.5.5 Пломбирование электронных спидометров

10.5.5.1 Пломбирование показывающего устройства электронного спидометра

Принципиальная схема пломбирования показывающего устройства электронного спидометра приведена на рисунке F4 приложения F.

Пломбировочная проволока пропускается через одно из отверстий в крышке разъемов показывающего устройства 1, отверстие в головке винта крепления крышки разъемов показывающего устройства 2, второе отверстие в крышке разъемов показывающего устройства 3 и отверстия пломбы 4. В месте А пломбировочная проволока должна быть перекручена не менее трех раз. Пломбировочная проволока должна быть плотно натянута.

10.5.5.2 Пломбирование датчика импульсов электронного спидометра Принципиальная схема пломбирования датчика импульсов электронного спидометра приведена на рисунке F5 приложения F. Пломбировочная проволока пропускается через отверстия в ушках на кабеле датчика импульсов 1, на гайке крепления датчика импульсов 2, отверстия в ушках датчика импульсов 3, отверстие в ушке на коробке передач 4 и отверстия пломбы 5. В месте Б пломбировочная проволока должна быть перекручена не менее трех раз. Пломбировочная проволока должна быть плотно натянута.

10.5.6 Пломбирование спидометров СП148, 22.3801, 38.3801, 47.3802, 60.3801 СГП04, «NEXIA», «DAMAS», «TICO», «MATIZ», «DOGAN» «Lacetti», «Captiva», «Epica», «Tacuma», «Isuzu» производить по принципиальной схеме в соответствии с приложением F рисунка F.11:

пломбировочную проволоку пропустить через отверстия ушка накидной гайки гибкого вала (1), стойки корпуса спидометра (2), (у спидометра СП 104 через отверстие ребра корпуса спидометра), ободки

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

спидометра (3) и отверстия пломбы (4).

Привод спидометра пломбировать по схеме в соответствии с приложением F рисунок F.5.

Примечание – В п.п.10.5.1 – 10.5.6 представлены образцы принципиальных схем пломбирования спидометров, т. к. элементы спидометров в зависимости от изготовителя могут иметь различия в конструкции. Допускаются и другие варианты пломбирования спидометров, не противоречащие требованиям п. 10.5.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)
Журнал учета ремонта, осмотров и пломбирования спидометров и датчиков

_____

(наименование перевозчика)

Журнал учета ремонта, осмотров и пломбирования спидометров и датчиков

В журнале пронумеровано
и прошнуровано___ листов

Ответственный за контроль
ведения учета

_____
(Ф.И.О.)

Начато _____ 201 г.

Окончено_____ 201 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(обязательное)

Журнал учета ремонта, осмотров и пломбирования спидометров и датчиков

Гос. № и марка автомобиля	*Дата пломбирования*		*Показания спидометра при пломбировании, km*	*Основные причины пере-пломбирования спидометра, привода*	*№ акта об установлении неисправных спидометров или привода и срыва пломбировки*	*№ клейма и фамилия лица, производившего пломбировку*	*Подпись лица, принявшего автомобиль после пломбирования*
	Спидометра	*Привода*					

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH BAYLAT
AVTOMOBIL TEXNOLOGIYALARI
TEXNIK XIZMAT KO'RSATISH

Приложение С
(обязательное)

Журнал учета выдачи и замены клейм пломбира

Журнал
учета выдачи и замены клейм пломбира

Квартал	Наимено-вание подразделе ния и т.д.	ФИО ответствен ного за пломбиро вание	№ клейма	Дата получения	Подпись ответствен ного лица, получив-шего клейма	Подпись лица, приняв шего клеймо прошед шего квартала	Приме чание
I							
II							
III							
IV							

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение D
(обязательное)
Акт технической неисправности спидометра

_____
(наименование организации)

АКТ №_____ от «___»_____201__г.

О технической неисправности спидометра
«____»_____201__г. в _____ _____
(h) (min)

Автомобиль марки _____ государственный № _____ вернулся в гараж с неисправным спидометром с _____ пломбами, с оттисками № _____ с показанием счетчика _____km. Спидометр вышел из строя по причине _____
_____
_____

Дежурный механик _____

Водитель _____

Сервисная справка

Настоящей подтверждается, что на автомобиле установлен после ремонта и поверки спидометр модели _____ с показанием счетчика _____km
Дата опломбирования _____
Дата установки, поверки _____
Дата очередной поверки _____

Сервисная мастерская

Наименование, адрес, телефон	Подпись, печать

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение Е
(обязательное)
Акт на списание спидометра

УТВЕРЖДАЮ

_____
(Ф.И.О.)

АКТ
на списание спидометра «___»_____201 __г.

Комиссия в составе: председателя _____
и членов комиссии:

_____
(должность, Ф.И.О.)

произвела технический осмотр _____ шт. спидометров, находящихся в эксплуатации и установила следующее:

Модель спидометра и завод изготовитель	Год выпуска спидометров	Показания указателя пробега спидометра	Примечание

При осмотре спидометров комиссия установила следующее состояние:

_____
_____

На основании изложенного, комиссия считает, что износ механизмов спидометров, подвергнутых осмотру _____
_____ в результате длительной эксплуатации достигает _____ % и подлежит списанию с баланса _____

Непригодные списанные спидометры подлежат к сдаче в ремонтную службу предприятия или в метрологическую службу для использования пригодных деталей в ремонтом фонде спидометров.

Председатель комиссии_____

Члены комиссии _____

_____

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение F
(справочное)
Схемы пломбирования спидометров и датчиков

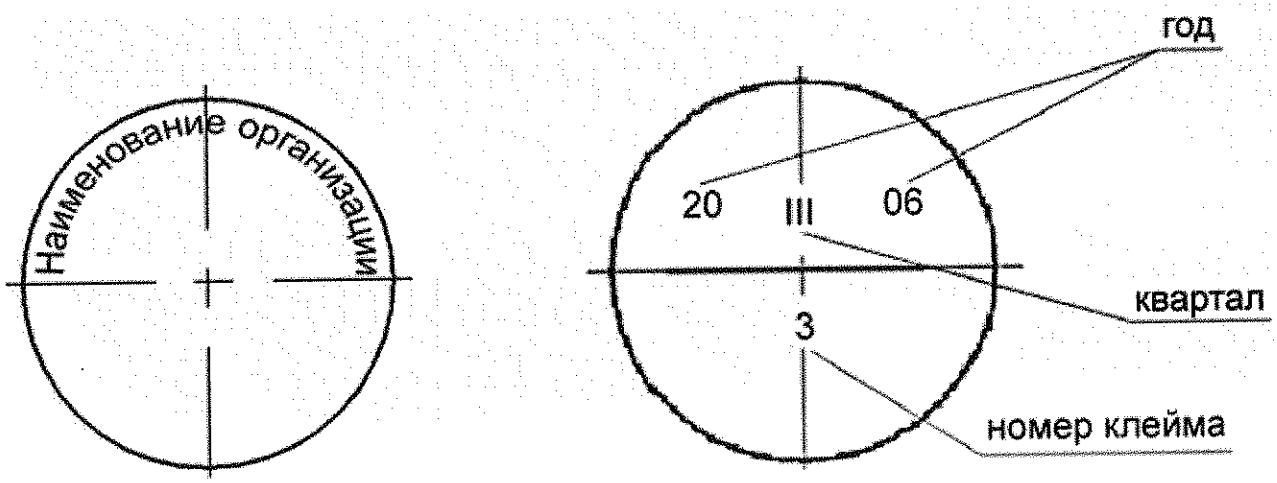


Рисунок F.1 - Содержание надписей клейма пломбира организации (предприятия)

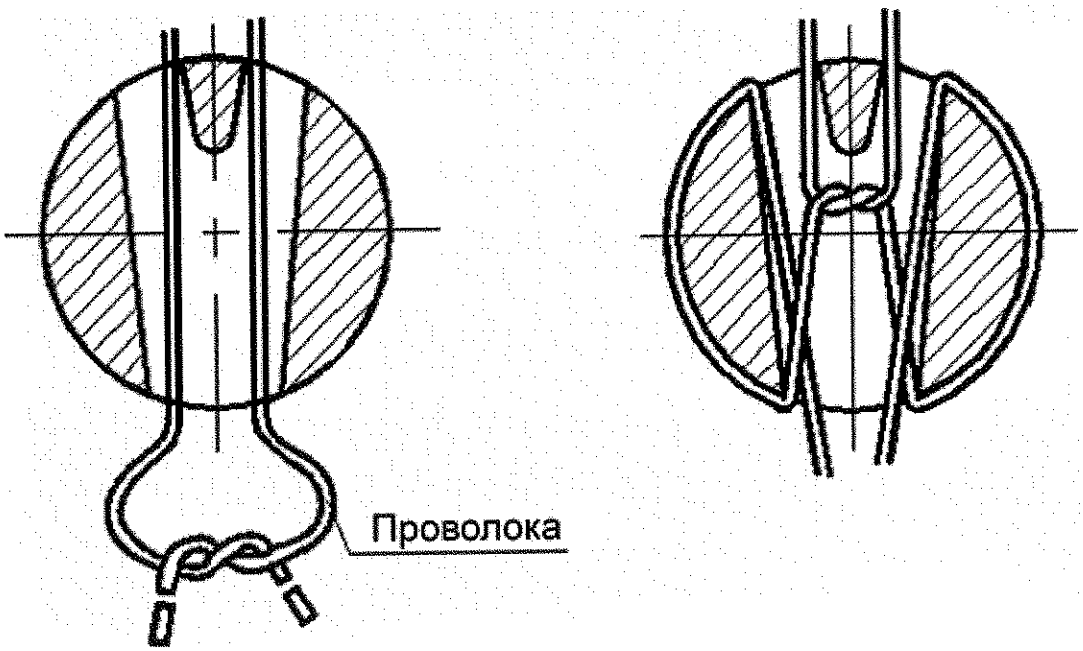


Рисунок F.2 - Принципиальная схема установки свинцовой пломбы

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

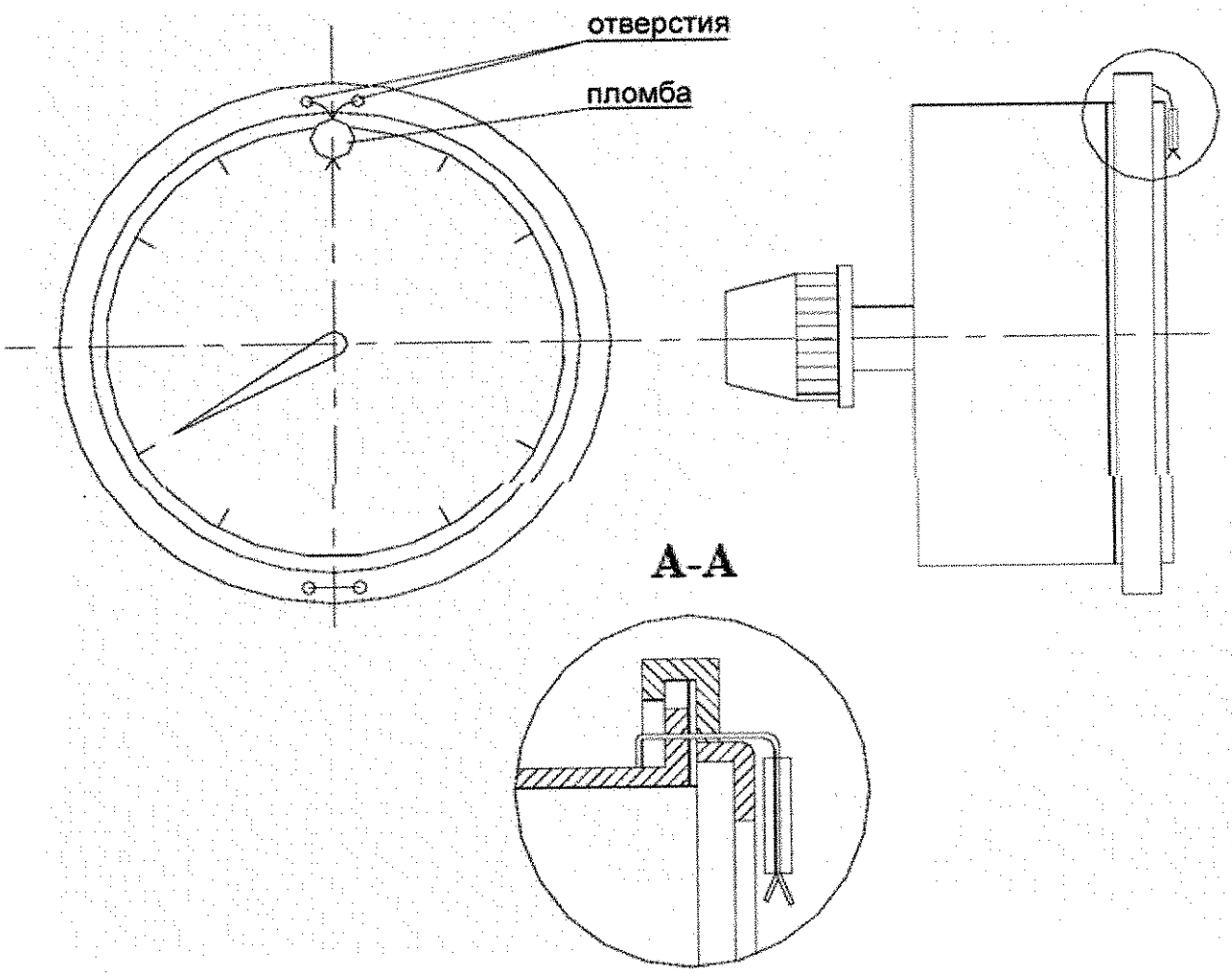
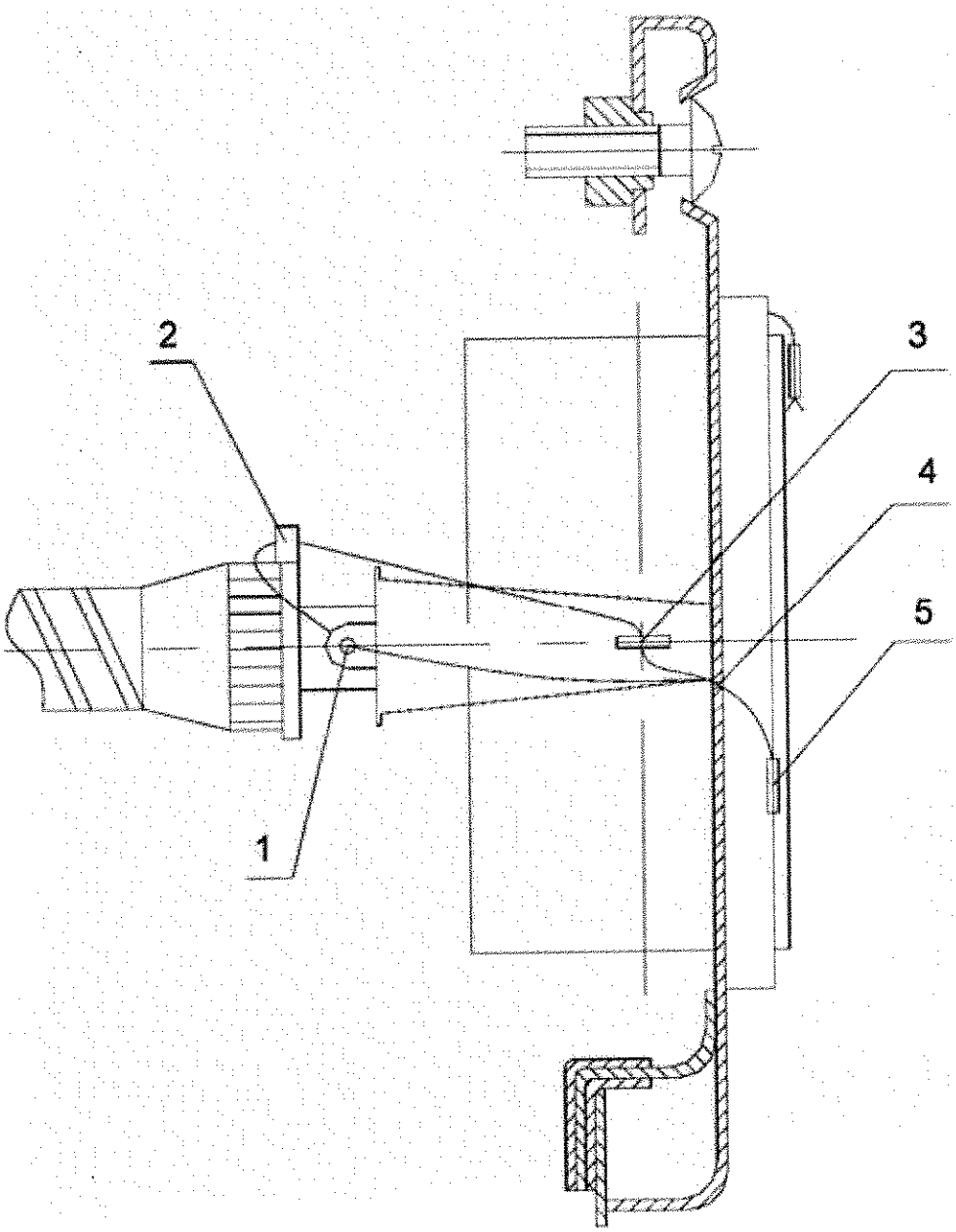


Рисунок F.3 - Принципиальная схема пломбирования ободка показывающего устройства спидометра государственным поверителем

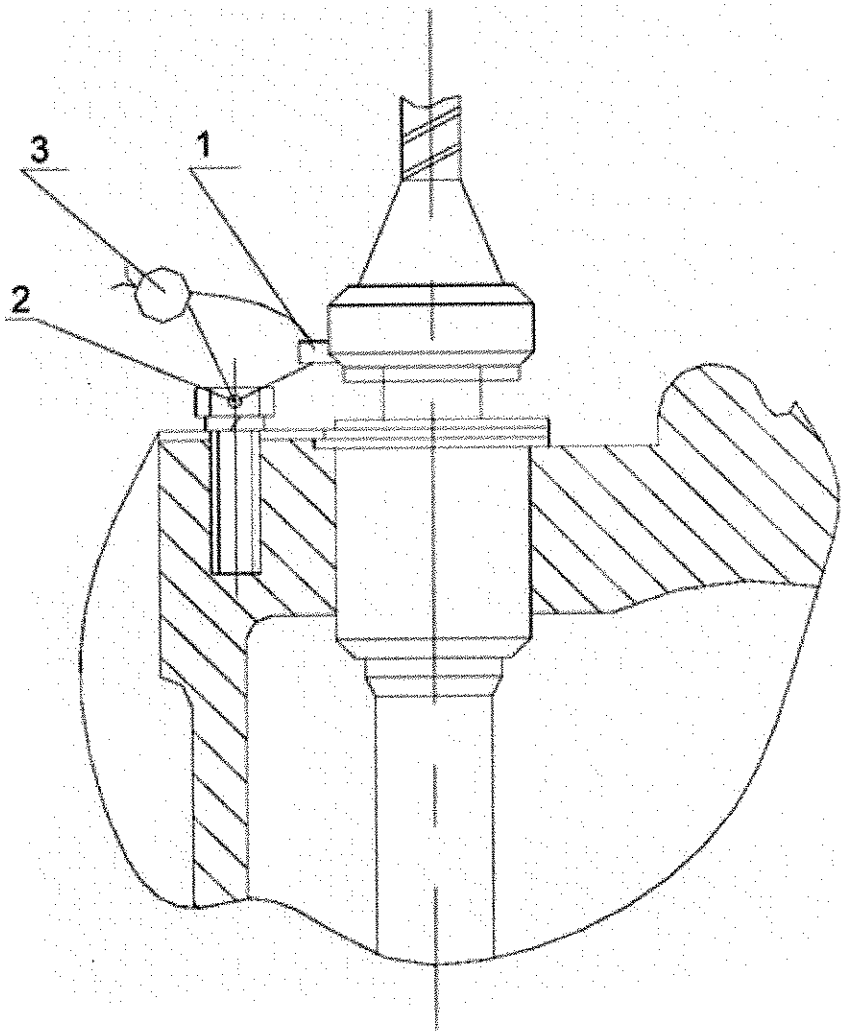
O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI



1- Отверстие в ушке скобы крепления показывающего устройства
2- Ушка гайки гибкого вала
3- Пломбировочная планка
4- Скоба
5- Пломба

Рисунок F.4 - Принципиальная схема пломбирования показывающего устройства механического спидометра

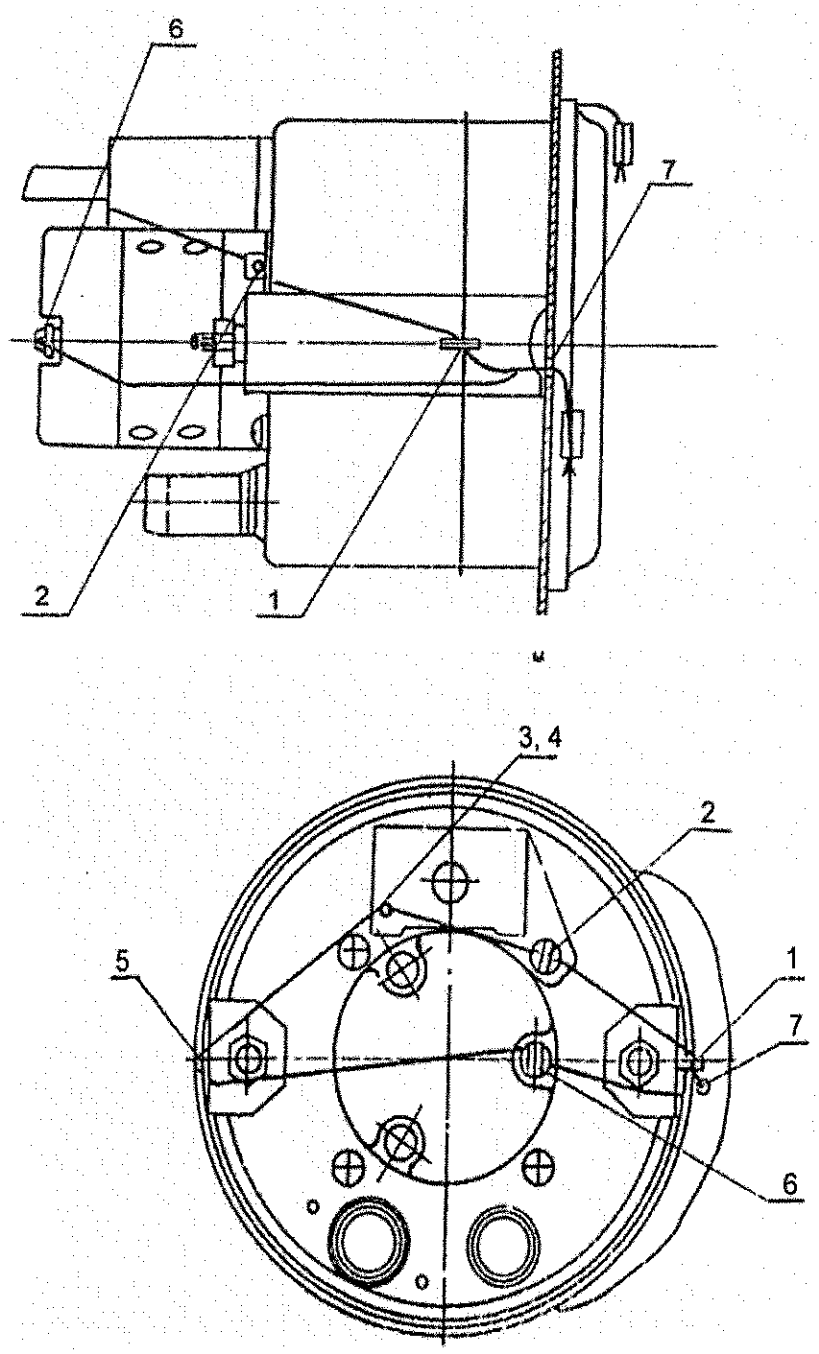
O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI



1- Отверстие в ушке гайки гибкого вала
2- Отверстие в головке болта крепления стопорной пластины привода спидометра
3- Пломба

Рисунок F.5 - Принципиальная схема пломбирования привода механического спидометра

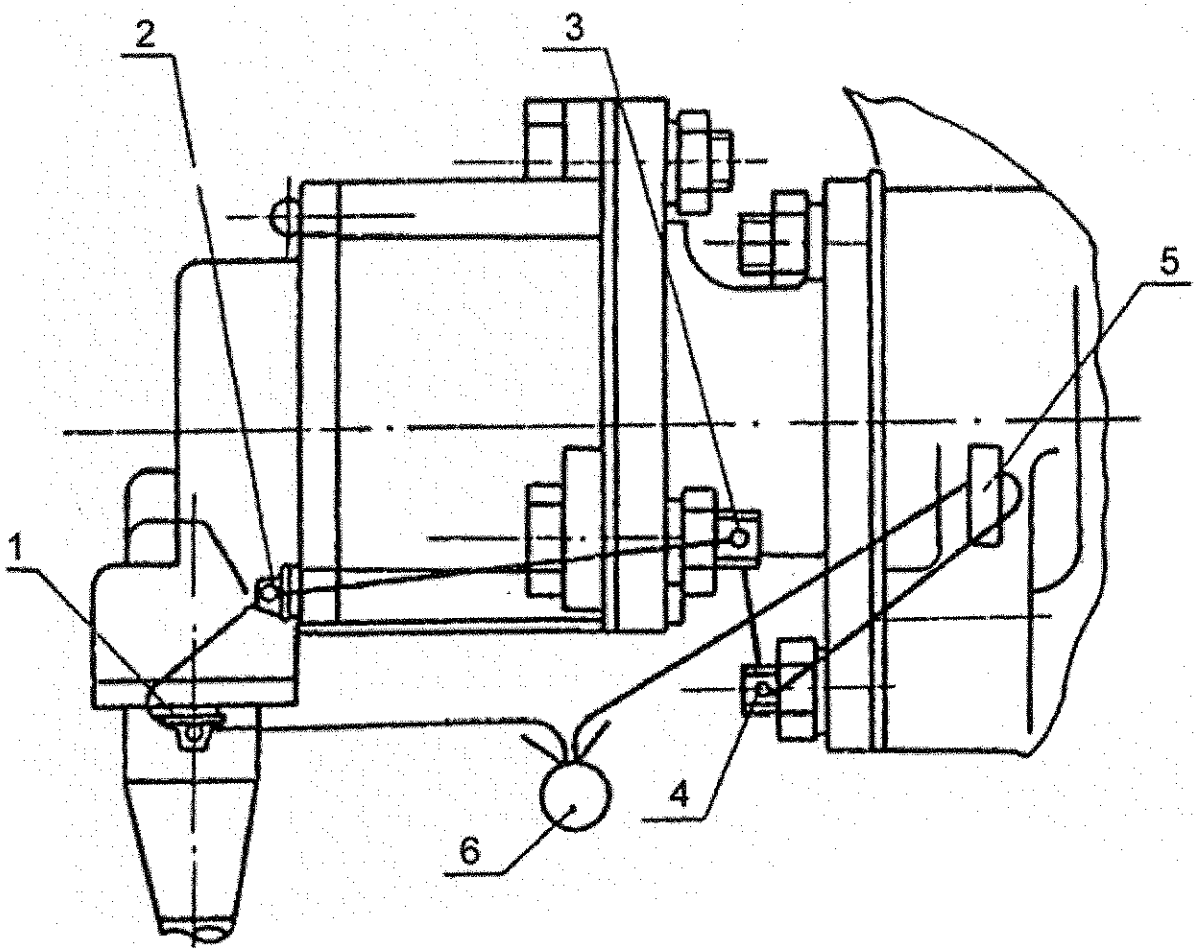
O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI



1- Отверстие в ушке скобы крепления показывающего устройства
2- Винт крепления защитного колпачка штекерного разъема
3, 4 - Отверстие в торцевой и боковой стенках защитного колпачка штекерного разъема
5 - Отверстие ушки скобы крепления показывающего устройства
6 - Винт крепления электромотора показывающего устройства
7 - Щиток приборов
8 - Пломба

Рисунок F.6 - Принципиальная схема пломбирования показывающего устройства электромеханического спидометра

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATIN! MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI



1- Отверстие винта крепления присоединительной колонки электропривода
2- Винт крепления крышки электрического датчика
3- Отверстие головки болта крепление электрического датчика к редуктору
4- Отверстие в шпильке крепления к редуктору
5- Прилив на короткий передатчик
6- Пломба

Рисунок F.7 - Принципиальная схема пломбирования датчика электромеханического спидометра

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

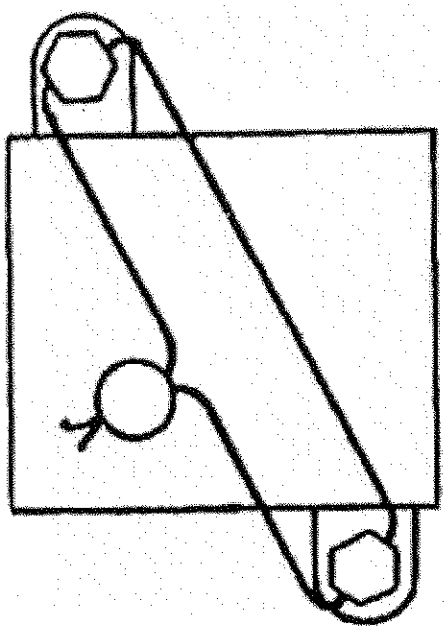
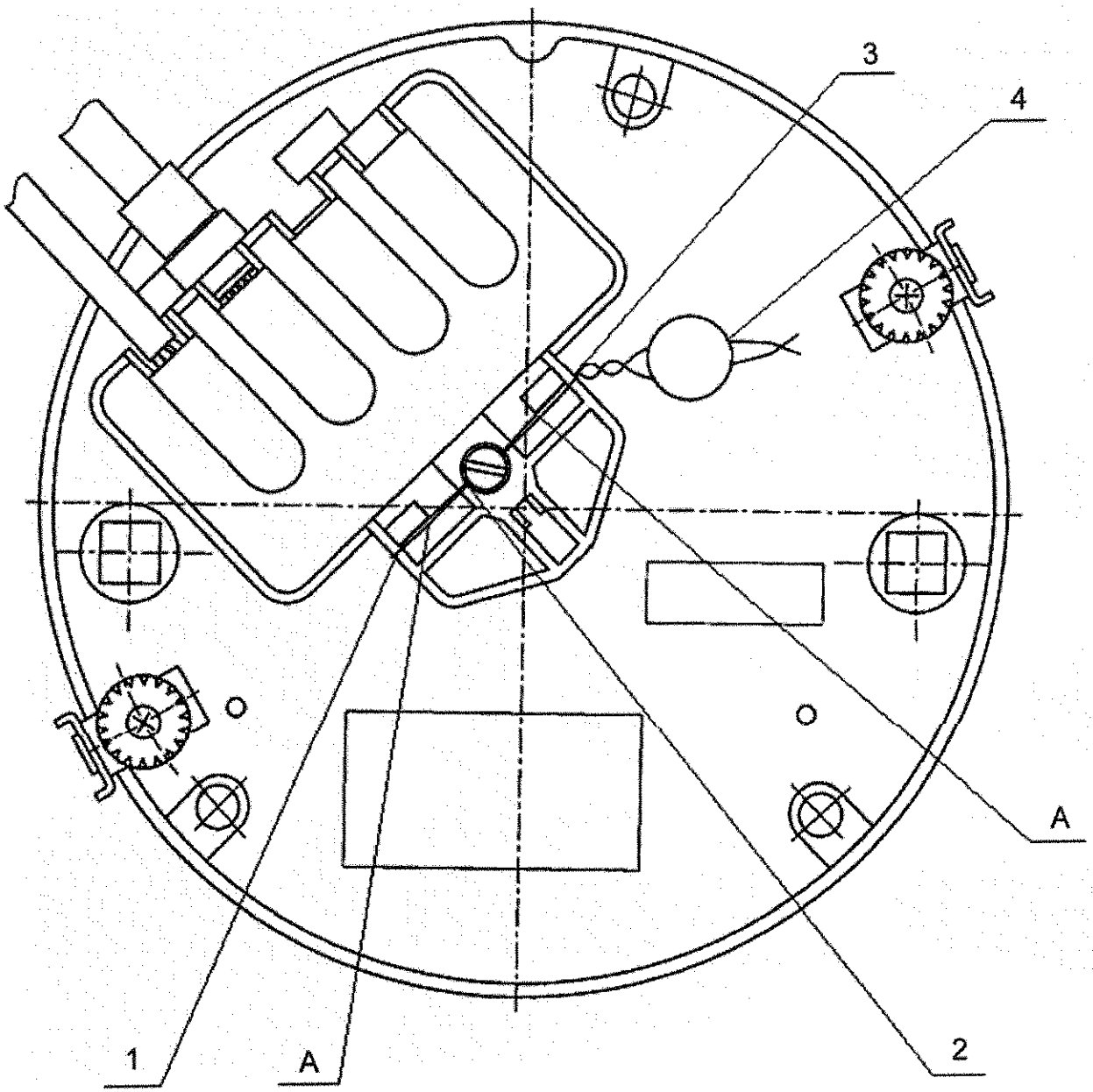


Рисунок F.8 - Принципиальная схема пломбирования промежуточного штекерного разъема электромеханического спидометра

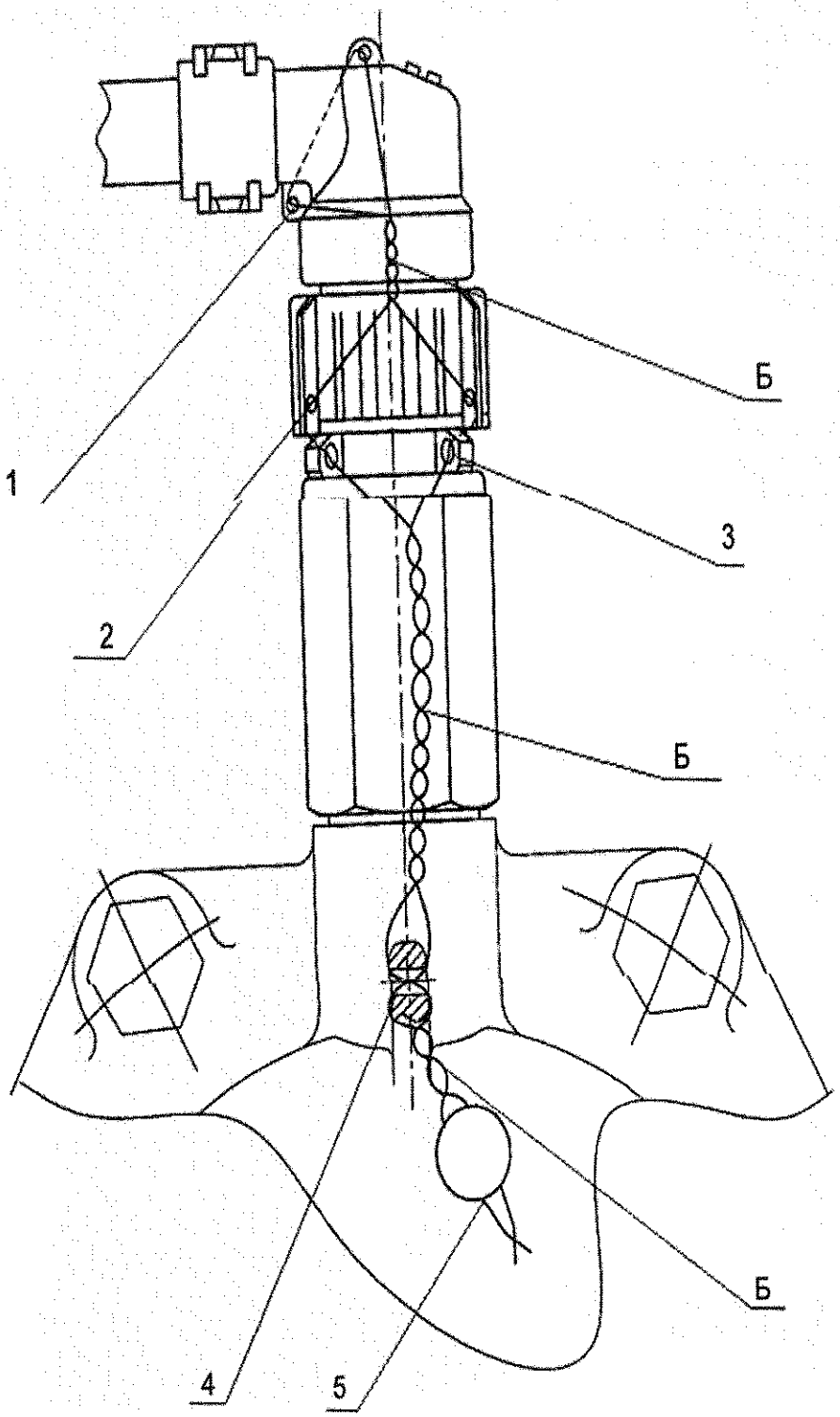
O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI



1- Отверстие в крышке разъема показывающего устройства
2- Головка винта крепления крышки разъема
3- Второе отверстие крышки разъема
4- Пломба
А – место перекручивания пломбы

Рисунок F.9 - Принципиальная схема пломбирования показывающего устройства электронного спидометра

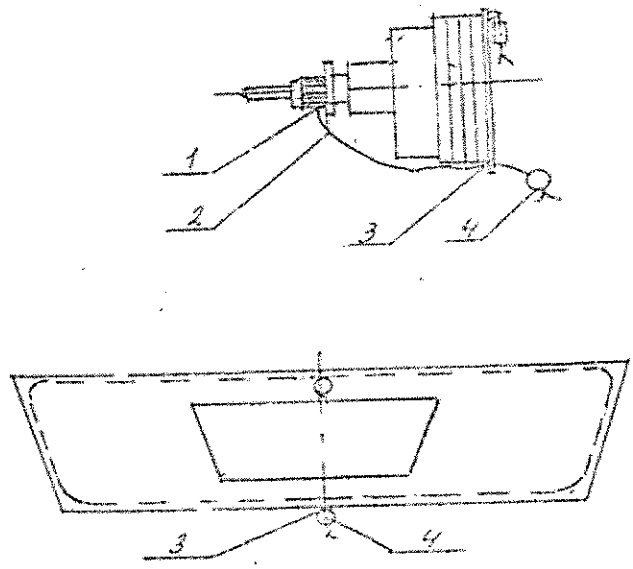
O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI



1- Отверстие в ушках на кабели датчика импульсов
2- Отверстие на гайки крепление на датчике импульсов
3- Отверстие в ушках датчиков импульсов
4- Отверстие в ушке на коробке передач
5- Пломба
Б - место перекручивания проволоки

Рисунок F.10 - Принципиальная схема пломбирования датчика импульсов электронного спидометра

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V.
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DOSTGARMAGI



1- Отверстие ушка накидной гайки гибкого вала
2- Отверстие стойки корпуса спидометра
3- Ободок спидометра
4- Пломба

Рисунок F.11 - Схема пломбирования спидометров легковых автомобилей типа: СП 148, 22.3801, 37.3801, 47.3802, 60.3801, СП 104, «NEXIA», « DAMAS» «TICO», « MATIZ», «DOGAN», «Lacetti», «Captiva», «Epica», «Tacuma», «Isuzu»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение G
(справочное)
Применение спидометров

Таблица G.1

Марка спидометра	Марка автомобиля
СП 24-В	ГАЗ-52Ф, 52-03
СП 24-В2	ГАЗ-66-02
СП 24-В4	ГАЗ-66-01
СП 24-Д	Урал-377
СП 24-Д2	Урал-375, 375Д, 377С
СП 15-А	УАЗ-451, 451А, 451Д, 451ДМ, 451М, 452, 452Г, 452Д
СП 104	РАФ-2203, ГАЗ-24
СП 116	ГАЗ-69, 69А
	ГАЗ-51
	ГАЗ-63
	УАЗ-450, 450А, 450Д
	Урал-355, 355М
	КрАЗ-214, 214Б, 257, 219Б, 221,222, 222Б
	МАЗ-200, 200Г, 200П, 200В, 200М, 205, 501, 501Б
СП 116-Б	Урал-375, 375ДМ, 377, 377С
СП 118	КрАЗ-254, 255Л, 255Б, 256,257,258
СП 125	БелАЗ-531, 540, 540В, 548В, 542,546
СП 134	МАЗ-500,500А, 503, 503А, 503Б, 504, 504А, 504Б, 504В, 504Г,509, 509П,516
СП 138-Б	ГАЗ-3102, 31022, 31011
СП 140	КрАЗ-255БС
СП 148	РАФ-2203, ГАЗ-24
СП 152	МАЗ-5432, 54322, 6422, 64227, 5551
СП 153	БелАЗ-531, 540А,548А
СП 155	МАЗ-500А, 503А, 504А
	КамАЗ-5320, 5410, 5511
СП 170	БелАЗ-549Г, КамАЗ-5320, 5410, 5511
СП 175	ЛуАЗ-969
	ЕрАЗ-762В, 37341, 37305, 37304, 37301, 37302
22.3801	ВАЗ-2106
СП-191-А	ВАЗ-2101, 2102
СП-191-Е2	ВАЗ-21012, 21022
СП-193	ВАЗ-2103, 2106, 2121, 2105, 2107

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы G.1

СП-201	ЗиЛ-130, 130Б, 130Г, 131А, 131, 138А, 138И, МММ-555, 4502, 45021, 45022, 45023, 431410, 431610, 43142 КАЗ-608
СП-201А	ЗиЛ-130, 131, , 131А, 131В, 138А, 138И, МММ-555, 4502, 45021, 45022, 45023 КАЗ-608
СП-205	ЗиЛ-130Г, 133ГЯ
СП-135	ГАЗ-53А, 53-07, 52-01, 52-04, 52-08, 52-07, 52-28
	ГАЗ-66-01, 66-02, 66-04, 66-05
	САЗ-53Б
	КрАЗ-255Б, 255Л1, 255В1, 256Б1, 257, 258
СП-135	УАЗ-469, 469Б, 451М, 452, 451ДМ, 452А, 452В, 4521Д
СП-204	РАФ-977ДМ
	Москвич-408, 412, 426, 427, 433, 434, 2138, 2137, 2140, 2125, 2715
	ЕрАЗ-762, 762Б
СП-262	ЗАЗ-966
	ЗАЗ-968, 968М
	26/15/12 Магирус-Дойтц 232Д19
12.3802	КамАЗ-5410, 5320, 53212, 54112
	5511, 43101
	КрАЗ-260, 260В
	Урал-4320, 5557
	БелАЗ-540, 540А, 548
СП-122, 621/11	ПАЗ-672, Ныса-501, Жук
СП-175, 16.3802	ЛуАЗ-969
	ИФА-В-50
	ИФА-мультикар
	Шкода-706
	Шкода 100.42
	Робур-Л/Д 3000
	Авиа-20Ф
	Авиа-30Н, 31К, 31Н
РС120-42-10	Татра-138
РС120-57-10	Татра-815С1-26208
013Р-В-72	Вольво Ф-12, Ф-89, Мерседес-Бенц-2232
СП 119 153802	ЛАЗ-695Б, 695Е, 695М, 695Н, 697Е, 697М, 697Н, 699, 699А, 42021
	ЛиАЗ-677, 677А

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RIVOJLANTIRISH BO'LIMI

Окончание таблицы G.1

СП 149 15.3802	тоже
38.3801	ГАЗ-3129
47.3802	Газель
60.3801	ГАЗ-3110
ПА 8046	МАЗ 430740
311.Д 38-22	Отойол 24-9
311.Д 45-21	Отойол
28.N 15-170	Nexia
34.D 17-184	Damas
35.D 17-185	Tico
36.D 17-186	Matiz
261.18.2113	Lacetti
68.4921	Captiva
93.27.163	Epica
112.91.22	Tacuma
	Isuzu

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

БИБЛИОГРАФИЯ

[1] «Об утверждении перечня групп средств измерений (сопоставлений), подлежащих поверке» (Зарегистрирован Министерством юстиции Республики Узбекистан 4 мая 2016 г. Регистрационный №2782)

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 629.1.004+625.2.004
Группа Д 08
ОКС 43.040.30

Ключевые слова: спидометр, привод спидометра, автотранспортное средство, пломбирование спидометрового оборудования, поверка, техническое обслуживание и ремонт спидометров

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Руководитель разработки:

Заместитель начальника Узбекского агентства автомобильного и речного транспорта — Ш.Шавахабов

Исполнители:

Генеральный директор Республиканского центра нормативно-технического обеспечения развития автомобильного и речного транспорта. — У.Р. Шадиев

Заведующая Центральной лабораторией измерительной техники (ЦЛИТ) — Л.В.Дьякина

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
...